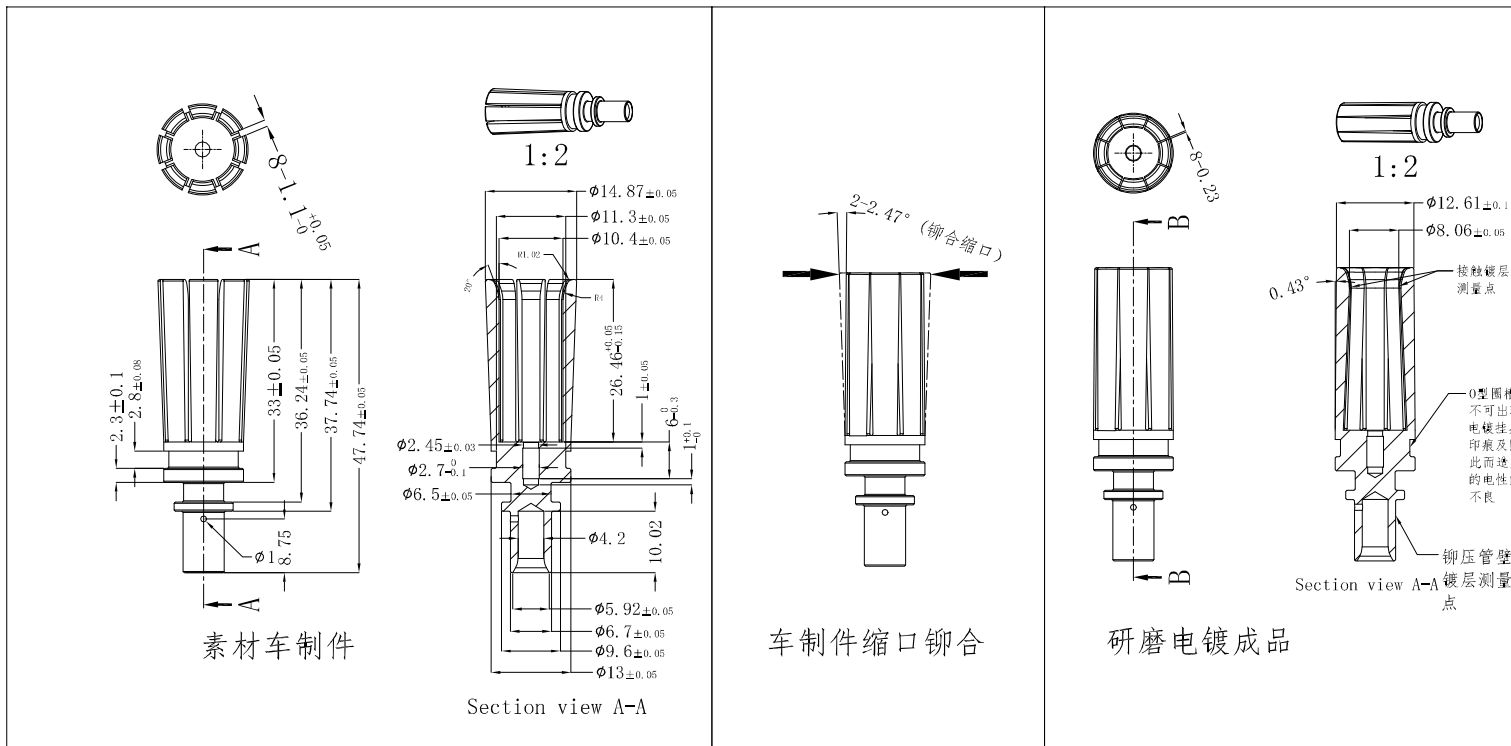


REV	ECN NO.	DETAILS	BY	DATE
A0	/	新版发行	温海标	2021/07/26
A1				



技术要求

1. 材质: C35300 —1 2 HARD PER ASTM B453/ B453M。
2. 成品/镀层:
第一镀层: Ni PER ASTM B689-97, 3-7微米厚。没有后期热处理必须使用硫酸镍
第二镀层: 电镀银, 符合ASTM B700 08标准, I型, 3-5微米厚, 等级B, 等级N。必须使用氰化银工艺。
3. 表面处理: SP1-B2, Ra1.6或更好。
4. 清洁: 不含机油和其他污染物
5. 对产品进行去利边研磨, 产品不可有毛刺, 金属屑或其他缺陷, 研磨角需小于0.1毫米;
6. 不可变更产品的原材料、加工工艺及工艺材料以确保产品一致性;
7. P1: 插入力: 12-22N 拔出力: 7-15N(使用直径9.0mm±0.01mm表面光滑度1.6 μm或更好的金属销) 插拔速度为10mm/min
8. 所有材料和涂层必须符合所有适用的国际环境相关法规, 包括但不限于欧盟指令WVTA, ELV, RRR, RoHS, 在GADSL中详细描述的WEEE, REACH和 BATTERY指令2006/ 66/EC 在使用时列出其最新版本 (<http://www.gadsl.com> 或参考DOC # BMS-00001 47详细信息。
9. 所有材料和涂层都必须符合EU指令2000/53 / EC (ELV指令)
10. 符合欧盟指令2003/138 / EC (材料编码指令)的组件
11. 材料必须符合FMVSS 302或更佳

"UNLESS OTHERWISE STATED
ALL DIMENSIONS ARE IN
MILLIMETRES
LINEAR TOLERANCE:
X, ±0.20 .X ±0.15 .XX ±0.10
X°, ±2° .X° ±0.5°"
Pomagtor
Website: www.pomagtor.net

POMAGTOR
POGO PIN - 16 YEARS OF PROFESSIONAL
Magnetic connection - professional for customization

TITLE	车件	REV	A0	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SPEC	12.61*47.74	SCALE	1	温海标		
PART NO	RD75.WHB0210726-002	UNIT	mm			
VEIW ANGLE		DATE	2021/07/26			
		SHEET	1 of 1			

序号	物料编码	品名	规格描述	用量
----	------	----	------	----

1 2 3 4 5 6